

Sección 4.0 Fundamentos del diseño y puntos de interconexión

4.1 Base del diseño

Condiciones de diseño

Elevación del sitio	100 pies.
Temperatura máxima del aire,	104°F
Temperatura mínima de aire,	60°F
Temperatura de diseño	85°F
Humedad relativa	60 %
Velocidad de viento	80 millas por hora
Potencia de turbina de gas	75 MW neto
Cantidad de consumo de combustible GTG	42.000 MCFD gas natural
Cantidad de Consumo de combustible líquido de GTG	260 gpm
Interconexión de Alto voltaje	230 EMPRESA
Almacenamiento de agua de Deesmineralizada	126.000 Galón (6) Tanques de fibra de vidrio por el contratista
Sistema de aire para instrumentos	85 SCFM por contratistas
Almacenamiento de aceites residuales	10.000 Galones por Contratista
Almacenamiento de aguas residuales	10.000 Galones por Contratista
Almacenamiento de agua sin procesar	2.000.000 Galón Tanque CS por Contratista
Almacenamiento de combustible tratado	125.000 Galón por día de almacenamiento Tanque por el propietario

4.2 Puntos de interconexión

Gas natural en mín. 450 psig	Propietario para proporcionar punto de interconexión fuera de los límites de planta.
Combustible líquido tratado	Propietario para proporcionar canalización y medición en los límites de la planta
Planta de agua residual	Límites de la planta.
Planta de residuos de aceite 230 KV	Tanque de residuos aceitosos en la planta. Conexión a la utilidad a través de estructura de punto muerto dentro de Subestación.
Teléfono	Límites de la planta.
Abastecimiento de agua sin procesar	Límites de la planta.
Alcantarillado sanitario	Sistema séptico existentes en los límites de la planta
Abastecimiento de agua contra incendios	Límites de la planta por el propietario